



FORMATURA
INIEZIONE
POLIMERI

VV-PVC



Угловой вентиль из НПВХ

Угловой вентиль из НПВХ

- Угловой вентиль предназначен для открытия /закрытия потока жидкостей, не содержащих взвешенных частиц
- Размеры от d16 мм до d110 мм или от R 3/8"

до R 4"

- Номинальное рабочее давление: до 16 бар при 20°C
- Может быть установлен в любом положении
- Техническое обслуживание

не может производить-ся без демонтажа клапана из трубопроводной сети

- Двойной сальник из ПЭ или PTFE
- Используемый фирмой

FIP ПВХ, пригоден для транспортировки пищевых продуктов и питьевой воды и соответствует всем действующим стандартам и правилам.

Условные обозначения

d наружный диаметр трубы, мм
DN условный проход, мм
R резьба

PN

(DIN 2999, T1) условное давление, бар (номинальное давление при 20° C)
g вес в граммах

K

размер шестигранника под гаечный ключ
НПВХ непластифицированный поливинилхлорид

EPDM

этилен-пропилен-каучук

FPM

фторкаучук

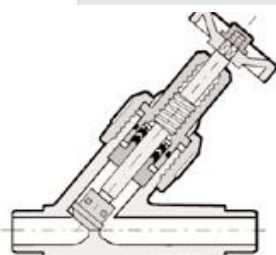


Рис. А

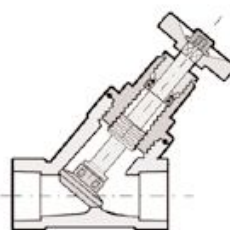


Рис. В

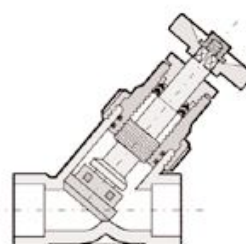
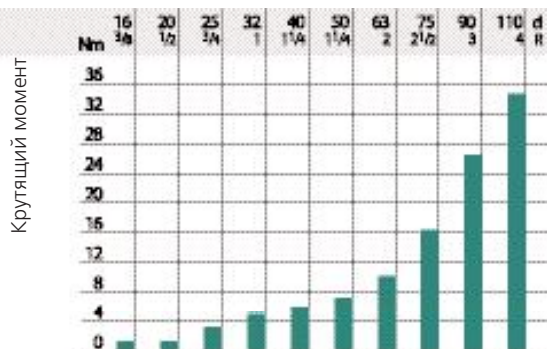


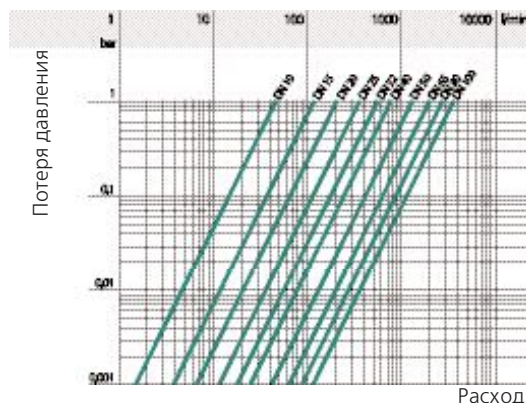
Рис. С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1



2



3



4



5

d	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110
DN	10	15	20	25	40	32	40	50	65	80
Kv100	47	110	205	375	560	835	1300	1950	2600	3500

1 Макс. крутящий момент при макс. рабочем давлении

График зависимости потери давления от расхода жидкости

3 График зависимости давления и температуры для воды и нейтральных для ПВХ сред (См. таблицу химической стойкости). Во всех других случаях требуется уменьшение степени давления. Расчетный срок службы 50 лет согласно DIN 3441

График зависимости расхода жидкости от степени открытия клапана

K_{v100} -показатель

Показатель K_{v100} указывает на расход в л/мин для воды при 20° С и при разнице давления до и после клапана в 1 бар. Значения K_{v100} , указанные в таблице, рассчитаны при полностью открытом кране.

Размеры

FIP производит угловые вентили типа VV, чей способ соединения соответствует следующим стан-

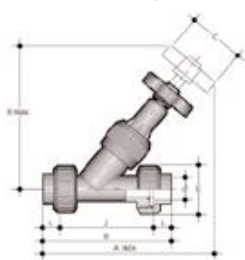
дартам:
Клеевое соединение:
ISO 727, UNI EN 1452,
DIN 8063, NF T54-028

Резьбовое соединение:
UNI-ISO 228/1, DIN 2999;
Фланцевое соединение:
согласно ISO 2084,

UNI EN 1452, DIN 8063
для труб согласно
ISO 161/1, UNI EN 1452,
DIN 8062, NF T54-016.

VVUIV

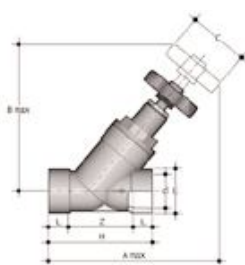
Угловой вентиль с прямым клеевым муфтовым разъемным соединением метрической серии



d	DN	PN	B _{max}	C	E	L	Z	H	A _{max}	K	Fig.	g
16	10	16	124	60	55	14	107	135	170	—	A	238
20	15	16	124	60	55	16	103	135	173	—	A	251
25	20	16	146	60	66	19	120	158	197	—	A	413
32	25	16	173	70	75	22	132	176	223	—	A	621
40	32	10	195	85	87	26	155	207	258	—	A	903
50	40	10	222	105	100	31	181	243	295	—	A	1320
63	50	10	269	130	120	38	222	298	359	—	A	2238

VVIV

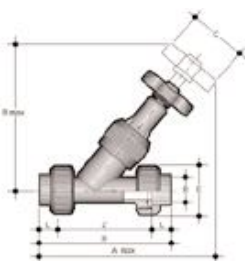
Угловой вентиль с прямым клеевым муфтовым соединением метрической серии



d	DN	PN	B _{max}	C	E	L	Z	H	A _{max}	K	Fig.	g
75	65	10	326	174	104,0	44	155	243	347	96	B	3190
90	80	6	368	174	116,0	51	160	262	423	105	B	4110
110	100	6	420	174	138,0	61	203	325	498	—	—	6040

VVUFV

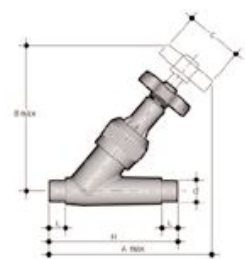
Угловой вентиль с разъемным соединением с внутренней параллельной резьбой стандарта BS



R	DN	PN	B _{max}	C	E	L	Z	H	A _{max}	Fig.	g
3/8"	10	16	124	60	55	11,4	112,2	135	170	A	238
1/2"	15	16	124	60	55	15,0	113,0	143	173	A	251
3/4"	20	16	146	60	66	16,3	127,4	160	197	A	413
1"	25	16	173	70	75	19,1	144,8	183	223	A	621
1 1/4"	32	10	195	85	87	21,4	171,2	214	258	A	903
1 1/2"	40	10	222	105	100	21,4	192,2	235	295	A	1320
2"	50	10	269	130	120	25,7	233,6	285	359	A	2238

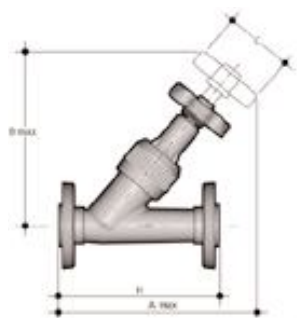
VVDV

Угловой вентиль с прямым клеевым втулочным соединением метрической серии



d	DN	PN	B _{max}	C	A _{max}	H	L	Fig.	g
16	10	16	124	60	136	114	14	A	150
20	15	16	124	60	146	124	16	A	160
25	20	16	146	60	165	144	19	A	250
32	25	16	173	70	188	154	22	A	380
40	32	10	195	85	217	174	26	A	480
50	40	10	222	105	247	194	31	A	820
63	50	10	269	130	299	224	38	A	1345

Угловой клапан с фланцевым подсоединением согласно DIN 8063



d	DN	PN	B _{max}	C	H	A _{max}	K	Fig.	g
20	15	16	124	60	130,0	146	—	A	300
25	20	16	146	60	151	166	—	A	455
32	25	16	173	70	160,0	191	—	A	655
40	32	10	195	85	181,0	219	—	A	1025
50	40	10	222	105	200,5	249	—	A	1390
63	50	10	269	130	229,5	302	—	A	2155
75	65	10	326	130	356,0	437	96	B	4310
90	80	6	368	174	404,0	501	105	B	5670
110	100	6	420	174	475,0	565	—	C	8200

Монтаж

- 1) Стрелка на корпусе клапана при монтаже должна показывать в направлении потока
- 2) В процессе монтажа клапана на вертикальном трубопроводе следует принять особые предосторожности против попадания клея внутрь корпуса клапана
- 3) Перед использованием клапана убедитесь, что накидные гайки (2) или (12) полностью затянуты (рис. А и С соответственно) или, что крышка клапана (6) и сальник (3) также затянуты (рис. В). Проведите аналогичную операцию с сальником (3) в варианте рис. С.

Разборка клапана

Рис. А

- 1) Отключите участок, на котором располагается клапан, от системы.
- 2) Открутите накидную гайку (2) и полностью достаньте механизм клапана из корпуса.
- 3) Удалите шпильку (5) и высвободите прижимную деталь (7).
- 4) Снимите сальник (12)
- 5) Раскрутите гайку (9), снимите маховик (1) и

- накидную гайку (2)
- 6) Выкрутите по часовой стрелке из крышки клапана (10) шток (8), после этого сальник (12) с уплотнениями (4) и втулка (11) будут доступны и могут быть легко заменены.

Рис. В-С

- 1) Отключите участок, на котором располагается клапан, от системы.
- 2) Раскрутите крышку кла-

- пана (6) или накидную гайку (12) и достаньте механизм клапана из корпуса (9) или (16) соответственно.
- 3) Удалите шпильку (8) и высвободите прижимную деталь (7) и, в случае варианта С, снимите антифрикционный диск (15).
- 4) Открутите накидную гайку (2) и снимите маховик (1), в случае ва-

- рианта С, открутите накидную гайку (12)
- 5) Открутите сальник (3), затем из крышки клапана (6) или (13) выкрутите по часовой стрелке шток (5), таким образом, у Вас появится доступ к уплотнениям (10).
- 6) Надавите на втулку (4) и достаньте уплотнение (10).

Во время этих работ следует действовать осторожно, чтобы избежать повреждений штока и уплотнений.

Сборка клапана

Рис. А

- 1) Вставьте шток (8) в крышку клапана (10) и закрутите ее до упора
- 2) Установите кольцевое уплотнение (3), втулку (11) и уплотнение (4) на шток.
- 3) Установите накидную гайку (2) на крышке клапана (10), затем наденьте маховик (1) на шток клапана. Закрутите гайку (9) на маховике клапана.
- 4) Установите сальник

- (12) и прижимную деталь (7) на штоке, закрепите ее шпилькой (5).
- 5) Установите механизм клапана в его корпус.
- 6) Полностью затяните накидную гайку (2).

Рис. В-С

- 1) Вкрутите шток (5) в крышку клапана (6) или (13), убедитесь, чтобы резьба была хорошо смазана.
- 2) Наденьте втулку (4) и уплотнение (10) на

- шток (5).
- 3) Наденьте на шток сальник (3) и вкрутите его в крышку клапана (6) или (13).
- 4) В случае С установите кольцевое уплотнение (14) в крышке клапана (13).
- 5) Установите накидную гайку (12) на крышку клапана (13)
- 6) Установите маховик (1) и затяните его гайкой (2)
- 7) Установите прижимную

- деталь (7) на штоке (5) (для случая С, предварительно оденьте антифрикционный диск (15) и закрепите его шпилькой (8)).
- 8) Установите уплотнение крышки клапана (11) и закрутите крышку клапана на корпусе. В случае С накрутите накидную гайку (12) на корпус (16)

Примечание: Техническое обслуживание может производиться без демонтажа фильтра из тру-

бопровода. При проведении монтажа рекомендуется, чтобы кольцевые уплотнения обрабатывались

подходящей смазкой. Ни в коем случае не применять минеральные масла, они вредно воздействуют

на изделия из EPDM (этилен-пропилен-каучука).



* Запасные части

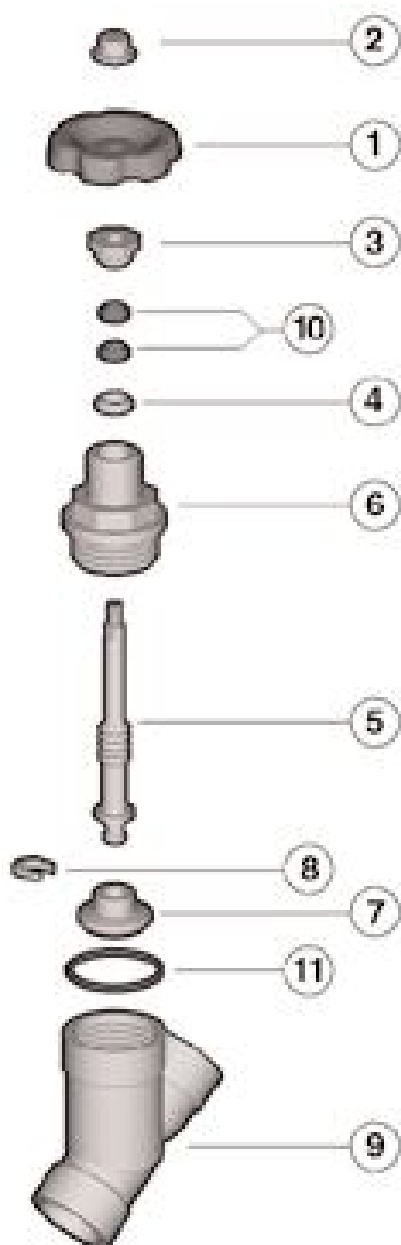


Рис. В (DN 65 ÷ 80)

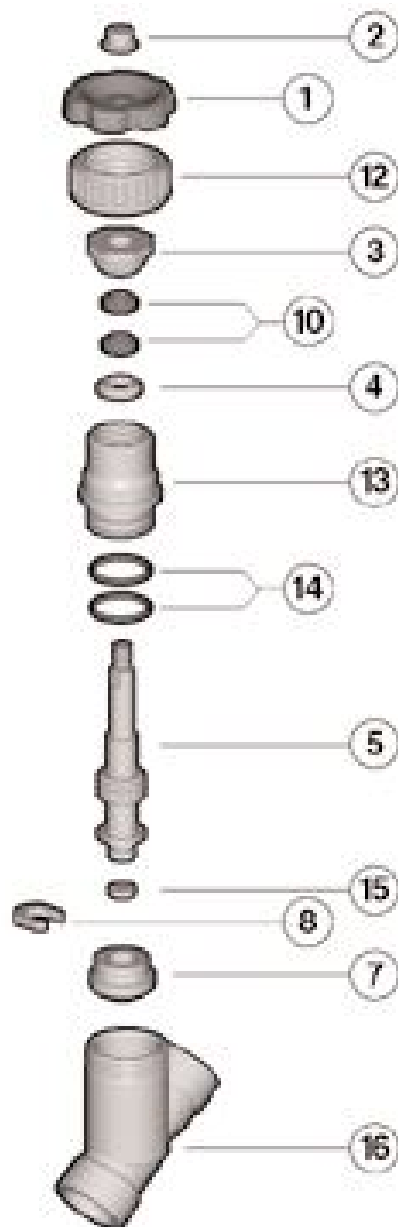


Рис. С (DN 100)

Поз.	Наименование	Материалы			Кол-во
		PE EPDM	PTFE EPDM	PTFE FPM	
1	Маховик	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
2	Гайка	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
3	Сальник	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
4	Втулка	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
5	Шток	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
6-13	Крышка клапана	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
7	Прижимная деталь	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
8	Шпилька	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
9-16	Корпус	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
*10	Уплотнение сальника	ПЭ	PTFE	PTFE	2
11-14	Уплотнение	EPDM	EPDM	FPM	1
12	Накидная гайка	НПВХ	НПВХ	НПВХ	1
15	Антифрикционное кольцо	PP	PP	PP	1

* Запасные части